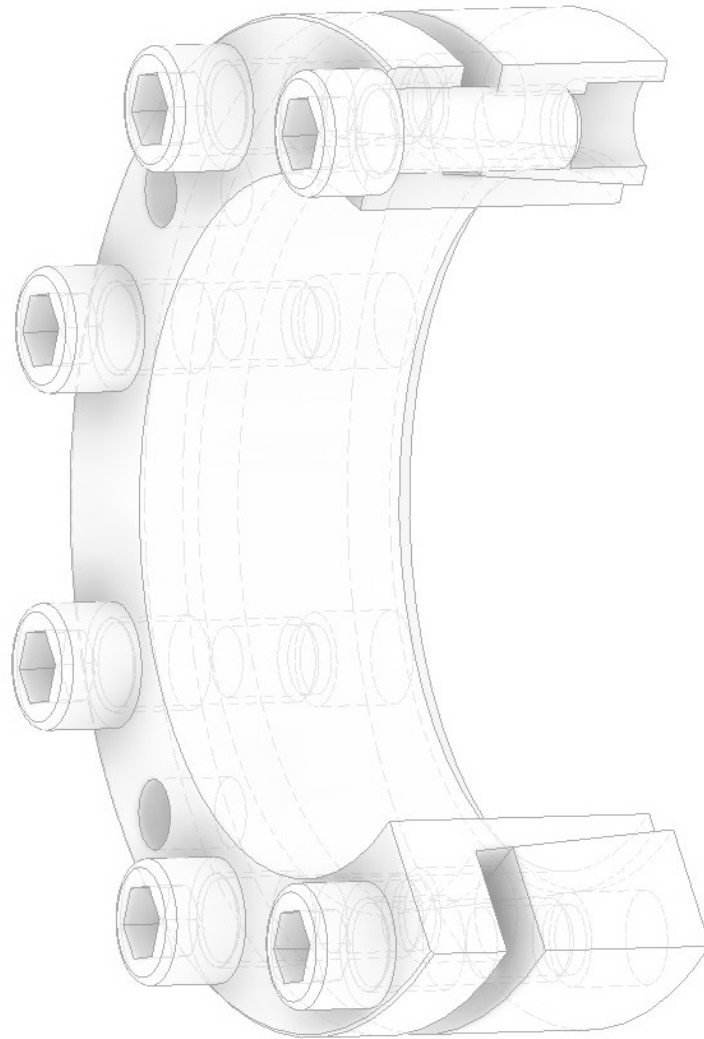


**BIKON 1003.r**  
rostfrei  
**Montageanweisung**



Nur erhältlich bei BIKON-Technik GmbH • 41468 Neuss • Germany

Eine Entwicklung der BIKON-Technik GmbH - Markteinführung im Jahr 1973

## Hinweis:

Für diese Unterlagen und dessen gesamten Inhalt behalten wir uns alle Rechte vor. Ohne unsere vorherige, schriftliche Zustimmung ist es nicht gestattet, die Unterlagen oder Teile hiervon zu vervielfältigen, Dritten zugänglich zu machen oder sonst unbefugt (auch nicht auszugsweise) zu verwerten.

Alle hier behandelten Themen und Angaben sind nur für originale „BIKON“- und „DOBIKON“-Produkte gültig.

Wir übernehmen für Schäden, die aufgrund von Fehlinterpretationen, Anwendungsfehlern oder Konstruktionsfehlern (bezüglich Anlagen, in denen unsere Produkte verwendet werden sollen) keine Haftung. Alle Angaben erfolgen nach unserem Kenntnisstand des aktuellen Stands der Technik zum Zeitpunkt des Verfassens der Unterlagen.

Wir verweisen auf unsere Marken- und Schutzrechte sowie allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Februar 2023

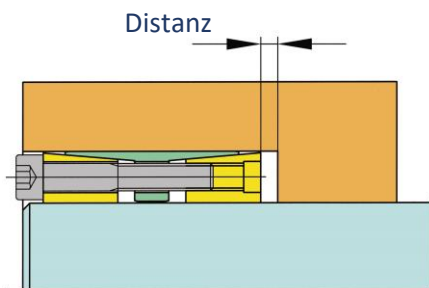


**BIKON-Technik GmbH**

Hansemannstrasse 11 · 41468 Neuss · Germany  
Tel. ++49 (0) 2131-71889-0 · [www.bikon.de](http://www.bikon.de) · E-Mail: [info@bikon.de](mailto:info@bikon.de)

# BIKON 1003.r - rostfrei

schematische Darstellung

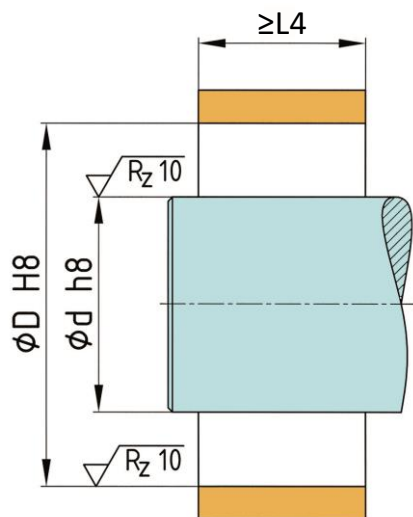


## Einbauraum - generell

Bei abgesetzten Bohrungen dürfen die Spannsätze nie auf Block gegen die Nabe geschoben werden. Immer ca. 2 – 5 mm Abstand lassen, um die Ringe bei der Demontage voneinander lösen zu können. Das gilt für alle BIKON-Spannsätze.

## Wellen mit Passfedernuten

BIKON-Spannsätze können auf Wellen über Passfedernuten (nach DIN) verspannt werden. Die Funktion der Spannsätze wird dadurch nicht beeinträchtigt. **Passfedernuten in Naben sind nicht zulässig !**



## Einbauraum - BIKON 1003.r

| d  | D  | L4 | d  | D   | L4 | d   | D   | L4 |
|----|----|----|----|-----|----|-----|-----|----|
| mm | mm | mm | mm | mm  | mm | mm  | mm  | mm |
| 19 | 47 | 28 | 45 | 75  | 33 | 95  | 135 | 40 |
| 20 | 47 | 28 | 48 | 80  | 33 | 100 | 145 | 44 |
| 22 | 47 | 28 | 50 | 80  | 33 | 110 | 155 | 44 |
| 24 | 50 | 28 | 55 | 85  | 33 | 120 | 165 | 44 |
| 25 | 50 | 28 | 60 | 90  | 33 | 130 | 180 | 52 |
| 28 | 55 | 28 | 63 | 95  | 33 | 140 | 190 | 54 |
| 30 | 55 | 28 | 65 | 95  | 33 | 150 | 200 | 54 |
| 32 | 60 | 28 | 70 | 110 | 40 | 160 | 210 | 54 |
| 35 | 60 | 28 | 75 | 115 | 40 | 170 | 225 | 65 |
| 38 | 65 | 28 | 80 | 120 | 40 | 180 | 235 | 65 |
| 40 | 65 | 28 | 85 | 125 | 40 | 190 | 250 | 65 |
| 42 | 75 | 33 | 90 | 130 | 40 | 200 | 260 | 65 |

## TA - Anzugsmoment der Schrauben

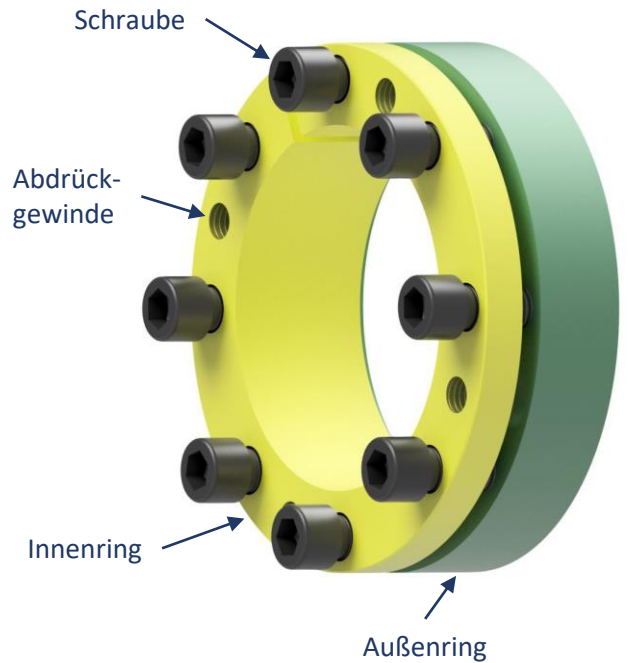
| d  | M  | TA   | d  | M   | TA   | d   | M   | TA   |
|----|----|------|----|-----|------|-----|-----|------|
| mm | -  | Nm   | mm | -   | Nm   | mm  | -   | Nm   |
| 19 | M6 | 7,3  | 45 | M8  | 17,5 | 95  | M10 | 35,2 |
| 20 | M6 | 7,3  | 48 | M8  | 17,5 | 100 | M12 | 60,3 |
| 22 | M6 | 7,3  | 50 | M8  | 17,5 | 110 | M12 | 60,3 |
| 24 | M6 | 7,3  | 55 | M8  | 17,5 | 120 | M12 | 60,3 |
| 25 | M6 | 7,3  | 60 | M8  | 17,5 | 130 | M12 | 60,3 |
| 28 | M6 | 7,3  | 63 | M8  | 17,5 | 140 | M14 | 95,8 |
| 30 | M6 | 7,3  | 65 | M8  | 17,5 | 150 | M14 | 95,8 |
| 32 | M6 | 7,3  | 70 | M10 | 35,2 | 160 | M14 | 95,8 |
| 35 | M6 | 7,3  | 75 | M10 | 35,2 | 170 | M14 | 95,8 |
| 38 | M6 | 7,3  | 80 | M10 | 35,2 | 180 | M14 | 95,8 |
| 40 | M6 | 7,3  | 85 | M10 | 35,2 | 190 | M14 | 95,8 |
| 42 | M8 | 17,5 | 90 | M10 | 35,2 | 200 | M14 | 95,8 |

## Montage

### 1.

BIKON-Spannsätze werden im einbaufertigen, geölkten Zustand geliefert. Die Schrauben sind um einige Gewindegänge herausgedreht.

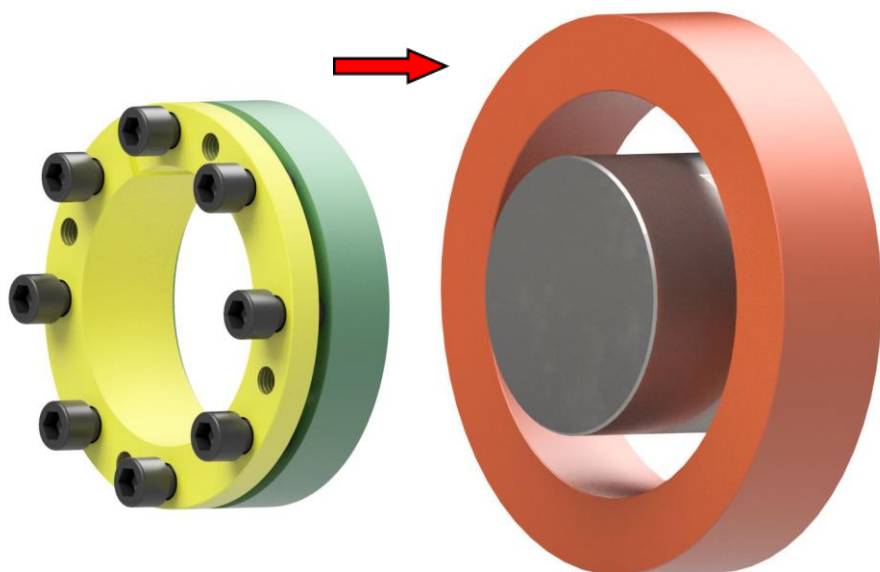
Darauf achten, dass die Ringe lose aufeinandersitzen (selbsthemmender Konus).



### 2.

Welle und Nabe leicht ölen und Spannsatz in den Einbauraum schieben.

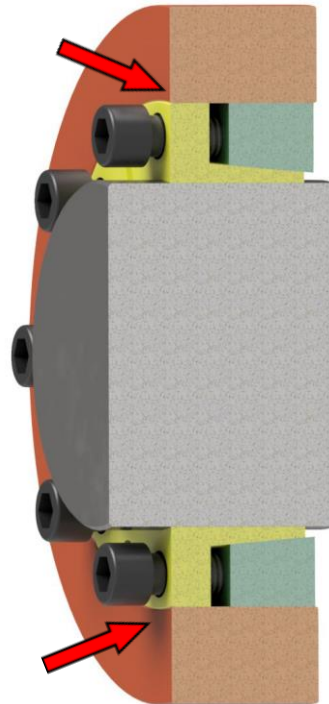
**Kein Molybden-Disulfid (MoS<sub>2</sub>), Montagepaste oder Fett verwenden !**



## Montage

3.

Spannsatz muss bündig mit der Nabe sitzen.

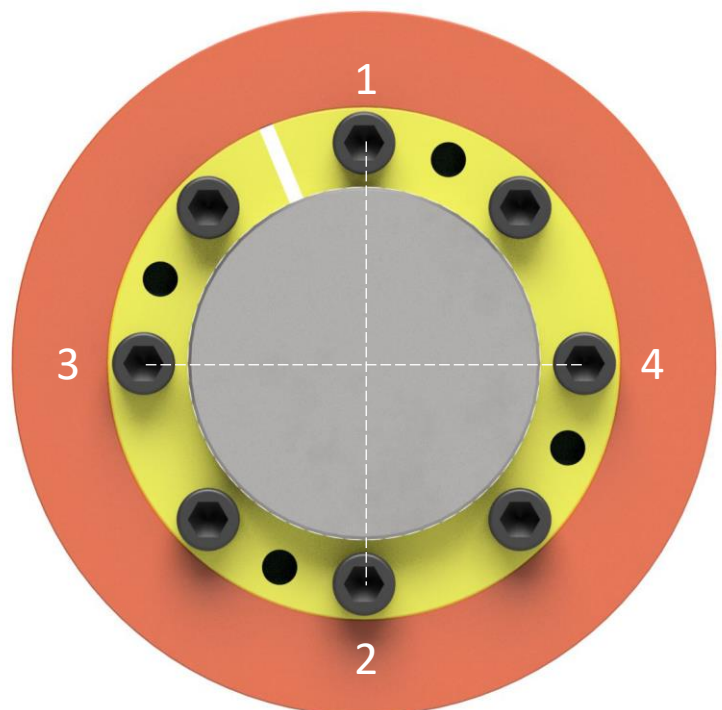


4.

Schrauben gleichmäßig über Kreuz und in mehreren Stufen mittels Drehmomentschlüssel anziehen.

### Kontrolle !

Der Anzug der Schrauben und die Montage ist beendet, wenn sich keine Schraube mehr mit dem 100%igen Anzugsmoment anziehen lässt.



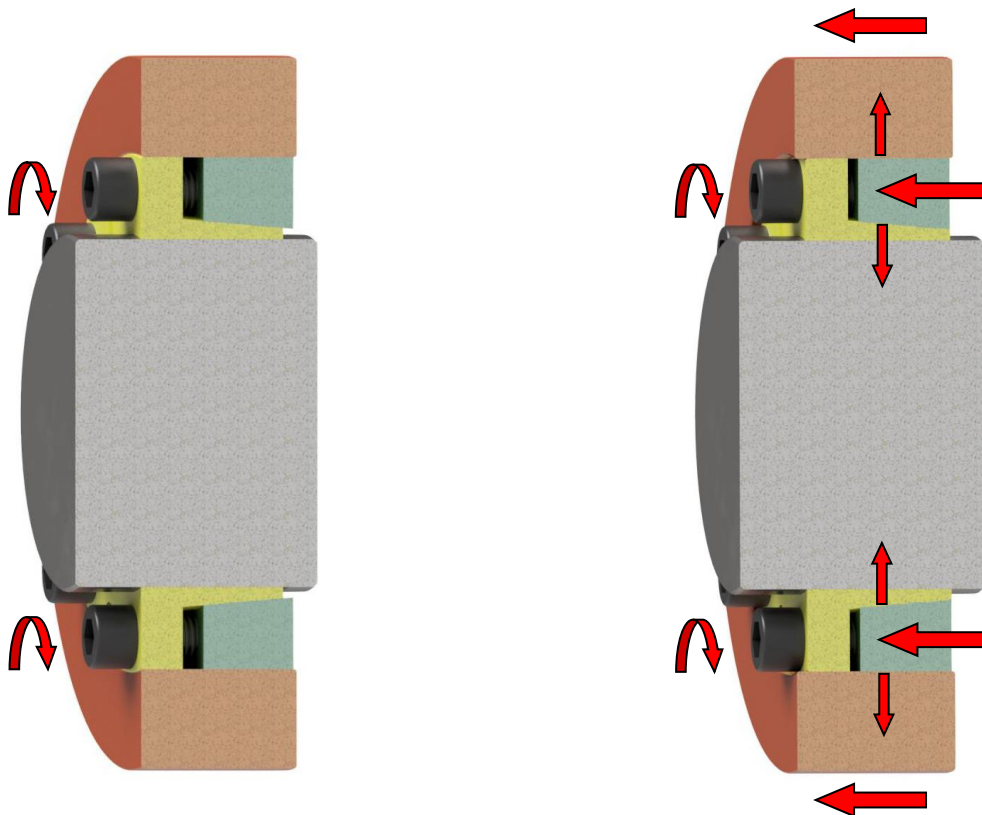
## Montage

5.

Durch das Anziehen der Schrauben wird der Außenring aufgeschoben und verspannt die Verbindung. Der Konus ist selbsthemmend und löst sich bei ordnungsgemäßem Betrieb nicht von alleine, auch wenn die Schrauben gelöst sein sollten.

### Achtung !

Die Nabe wird in axialer Richtung mit dem Außenring verschoben !

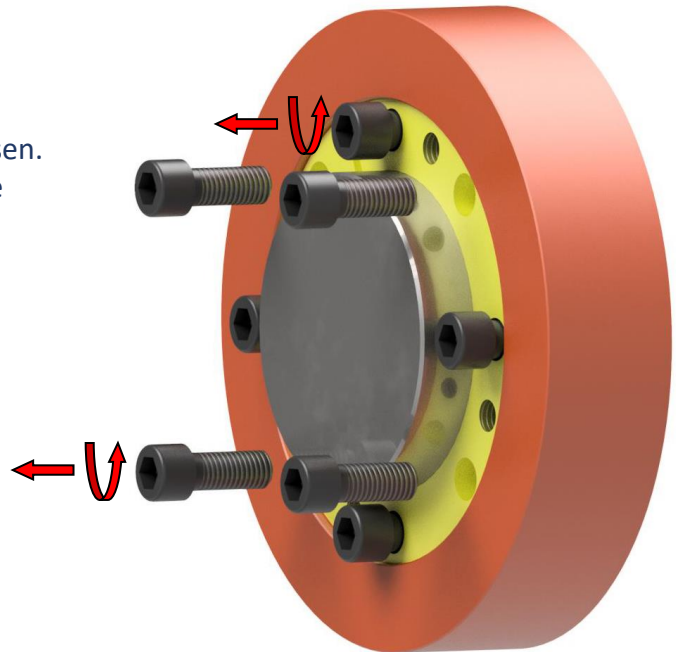


Der Spannsatz ist wartungsfrei und die Schrauben müssen nicht nach einer bestimmten Betriebszeit nachgezogen werden.

## Demontage

### 1.

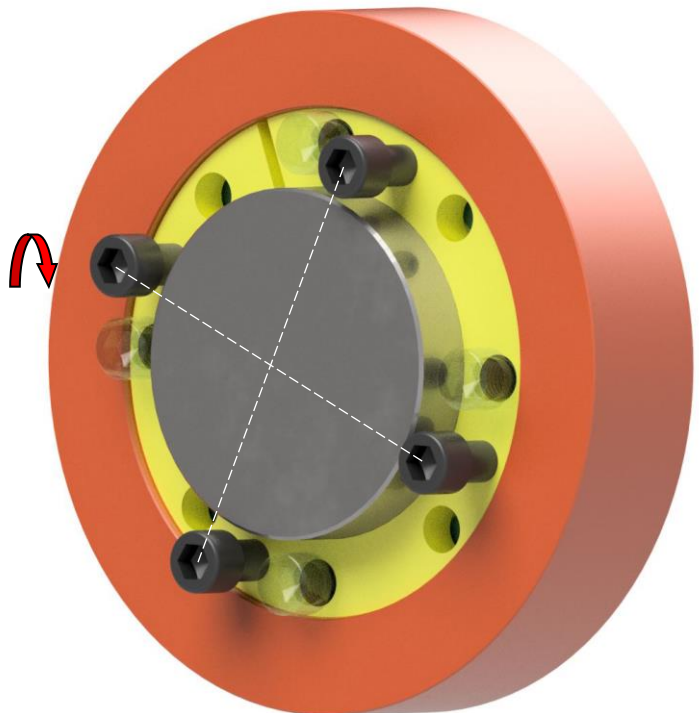
Alle Schrauben einige Gewindegänge lösen.  
So viele Schrauben wie Abdrückgewinde  
vorhanden, herausschrauben.



### 2.

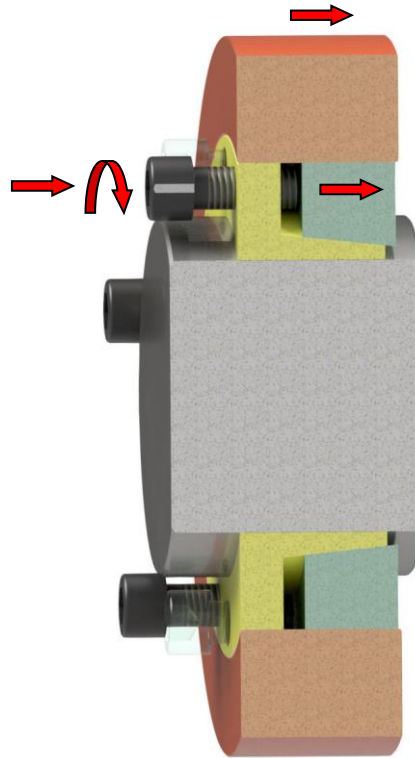
Schrauben geölt in Abdrückgewinde  
einschrauben und mittels  
Drehmomentschlüssel über Kreuz  
anziehen, bis sich der Außenring vom  
Innenring löst.

(Löseschrauben vor Einschrauben  
stirnseitig planschleifen)

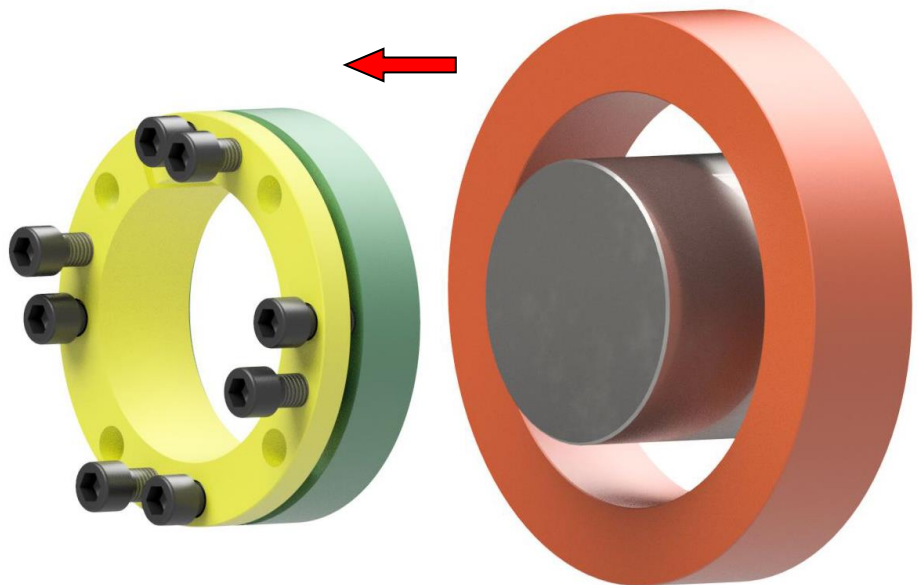


## Demontage

3.  
Der Außenring gleitet zusammen mit der Nabe vom Innenring.



4.  
Spannsatz aus dem Einbauraum entfernen.

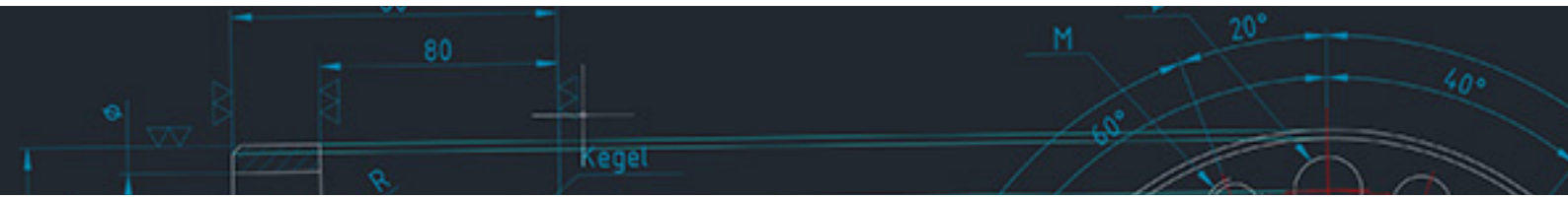


### Wiederverwendbarkeit

Unbeschädigte Spannsätze können wiederverwendet werden.

**Die Schrauben müssen nach jeder Verwendung gewechselt werden !**





## **BIKON-Technik GmbH**

Hansemannstrasse 11

41468 Neuss • Germany

Tel. ++49 (0) 2131-71889-0

[www.bikon.de](http://www.bikon.de)

E-Mail [info@bikon.de](mailto:info@bikon.de)