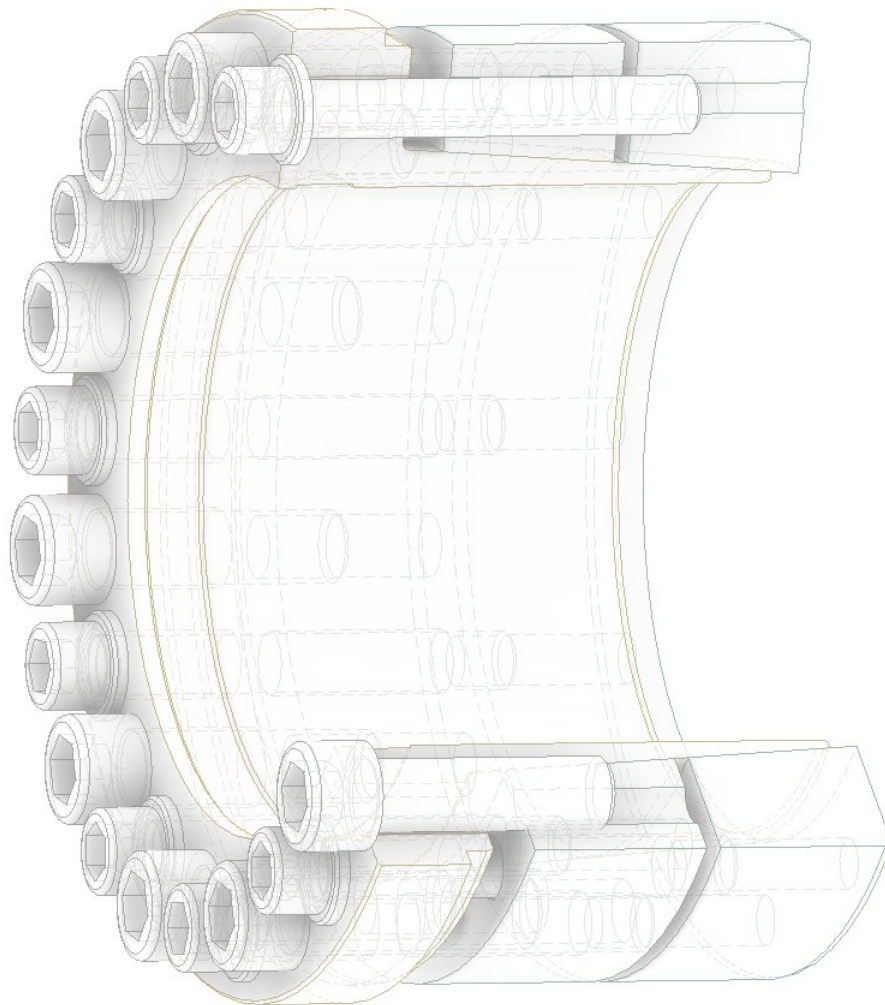


**BIKON 2066**  
Montageanweisung



Nur erhältlich bei BIKON-Technik GmbH • 41468 Neuss • Germany

Eine Entwicklung der BIKON-Technik GmbH - Markteinführung im Jahr 2013

## Hinweis:

Für diese Unterlagen und dessen gesamten Inhalt behalten wir uns alle Rechte vor. Ohne unsere vorherige, schriftliche Zustimmung ist es nicht gestattet, die Unterlagen oder Teile hiervon zu vervielfältigen, Dritten zugänglich zu machen oder sonst unbefugt (auch nicht auszugsweise) zu verwerten.

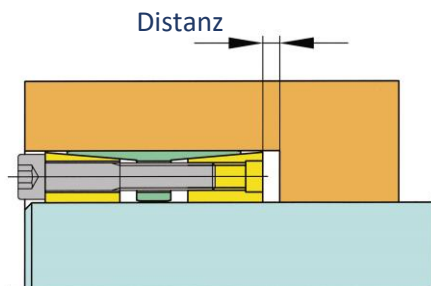
Alle hier behandelten Themen und Angaben sind nur für originale „BIKON“- und „DOBIKON“-Produkte gültig.

Wir übernehmen für Schäden, die aufgrund von Fehlinterpretationen, Anwendungsfehlern oder Konstruktionsfehlern (bezüglich Anlagen, in denen unsere Produkte verwendet werden sollen) keine Haftung. Alle Angaben erfolgen nach unserem Kenntnisstand des aktuellen Stands der Technik zum Zeitpunkt des Verfassens der Unterlagen.

Wir verweisen auf unsere Marken- und Schutzrechte sowie allgemeinen Geschäftsbedingungen.

März 2023

schematische Darstellung

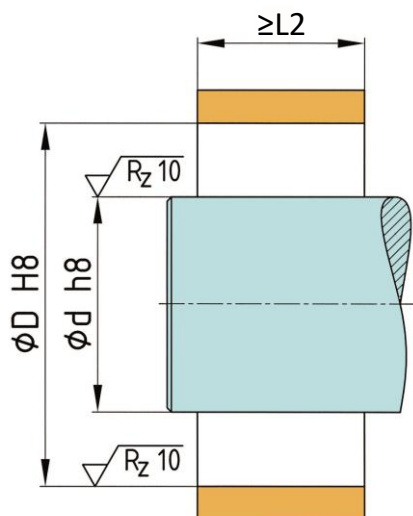


## Einbauraum - generell

Bei abgesetzten Bohrungen dürfen die Spannsätze nie auf Block gegen die Nabe geschoben werden. Immer ca. 2 – 5 mm Abstand lassen, um die Ringe bei der Demontage voneinander lösen zu können. Das gilt für alle BIKON-Spannsätze.

## Wellen mit Passfedernuten

BIKON-Spannsätze können auf Wellen über Passfedernuten (nach DIN) verspannt werden. Die Funktion der Spannsätze wird dadurch nicht beeinträchtigt. **Passfedernuten in Naben sind nicht zulässig !**



## Einbauraum - BIKON 2066

d	D	L2	d	D	L2	d	D	L2
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
180	260	124	380	480	150	600	700	180
190	270	124	400	500	150	620	720	180
200	280	124	420	520	150	640	740	180
220	300	124	440	540	180	660	760	180
240	320	124	460	560	180	680	780	180
260	340	124	480	580	180	700	800	180
280	380	150	500	600	180	720	820	183
300	400	150	520	620	180	740	840	183
320	420	150	540	640	180	760	860	183
340	440	150	560	660	180	780	880	183
360	460	150	580	680	180	800	900	183

## TA - Anzugsmoment der Schrauben

d	M1	TA1	M2	TA2
mm	-	Nm	-	Nm
180	M20	690	M16	355
190	M20	690	M16	355
200	M20	690	M16	355
220	M20	690	M16	355
240	M20	690	M16	355
260	M20	690	M16	355
280	M24	1 200	M20	690
300	M24	1 200	M20	690
320	M24	1 200	M20	690
340	M24	1 200	M20	690
360	M24	1 200	M20	690

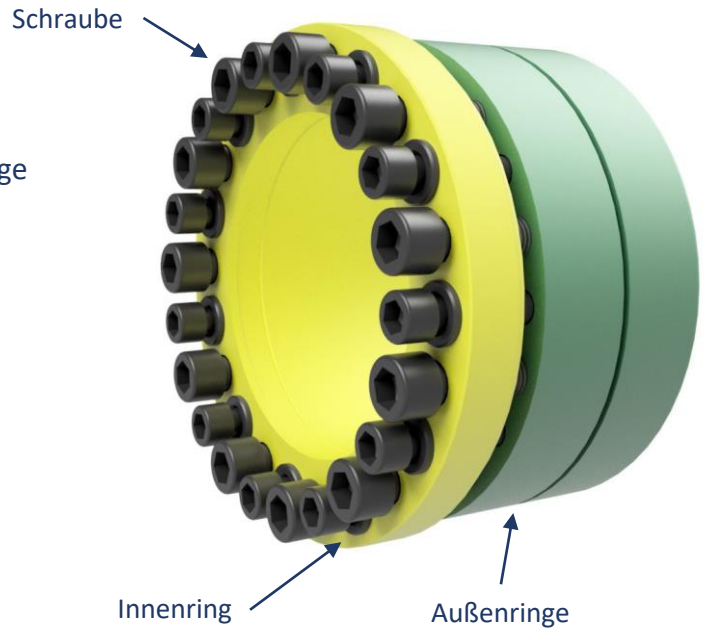
d	M1	TA1	M2	TA2
mm	-	Nm	-	Nm
380	M24	1 200	M20	690
400	M24	1 200	M20	690
420	M24	1 200	M20	690
440	M24	1 200	M20	690
460	M24	1 200	M20	690
480	M24	1 200	M20	690
500	M24	1 200	M20	690
520	M24	1 200	M20	690
540	M24	1 200	M20	690
560	M24	1 200	M20	690
580	M24	1 200	M20	690

d	M1	TA1	M2	TA2
mm	-	Nm	-	Nm
600	M24	1 200	M20	690
620	M24	1 200	M20	690
640	M24	1 200	M20	690
660	M24	1 200	M20	690
680	M24	1 200	M20	690
700	M24	1 200	M20	690
720	M24	1 200	M20	690
740	M24	1 200	M20	690
760	M24	1 200	M20	690
780	M24	1 200	M20	690
800	M24	1 200	M20	690

## Montage

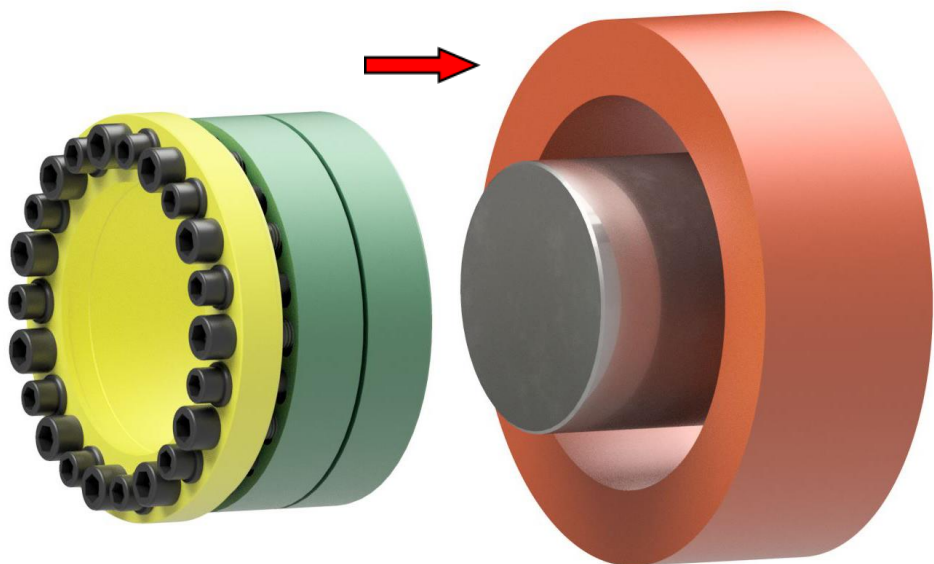
1. BIKON-Spannsätze werden im einbaufertigen, geölten Zustand geliefert. Die Schrauben sind um einige Gewindegänge herausgedreht.

Darauf achten, dass die Ringe lose aufeinandersitzen (selbsthemmender Konus).



2. Welle und Nabe leicht ölen und Spannsatz in den Einbauraum schieben.

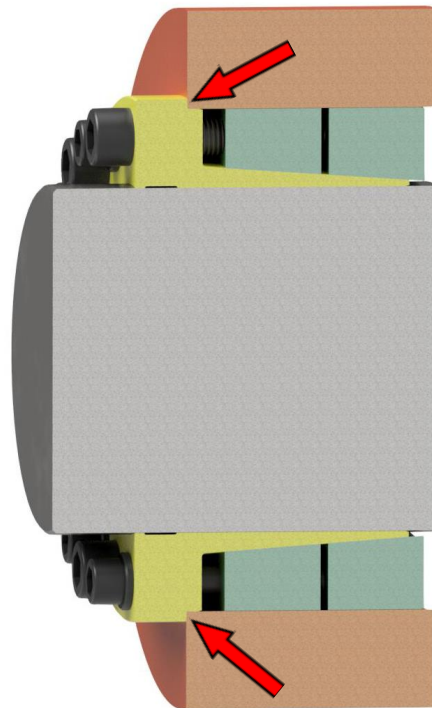
**Kein Molybden-Disulfid (MoS<sub>2</sub>), Montagepaste oder Fett verwenden !**



## Montage

### 3.

Spannsatz muss bündig mit der Nabe sitzen.



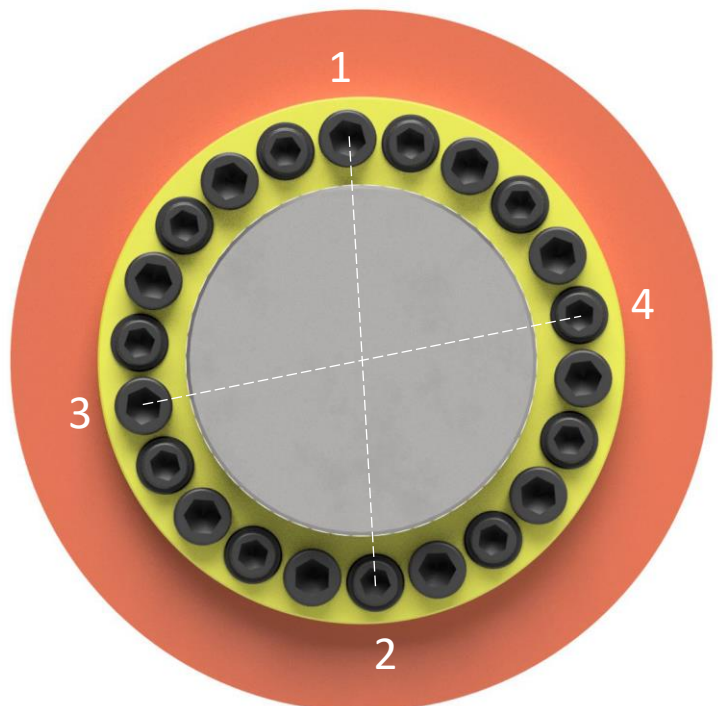
### 4.

Schrauben beginnend mit den kleineren Schrauben gleichmäßig über Kreuz und in mehreren Stufen mittels Drehmomentschlüssel anziehen.

Die gleiche Prozedur für die größeren Schrauben wiederholen.

#### Kontrolle !

Der Anzug der Schrauben und die Montage ist beendet, wenn sich keine Schraube mehr mit dem 100%igen Anzugsmoment anziehen lässt.

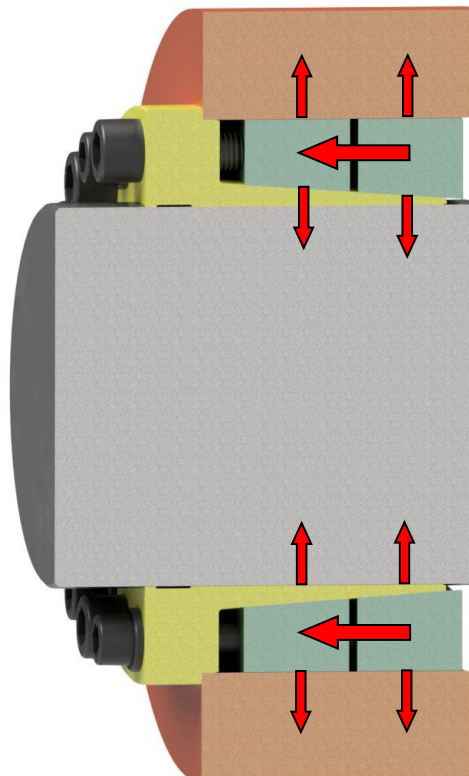


## Montage

### 5.

Durch das Anziehen der Schrauben werden die Außenringe aufgeschoben und verspannen die Verbindung. Der Konus ist selbsthemmend und löst sich bei ordnungsgemäßem Betrieb nicht von alleine, auch wenn die Schrauben gelöst sein sollten.

Die Nabe wird bei der Montage nicht in axialer Richtung verschoben.



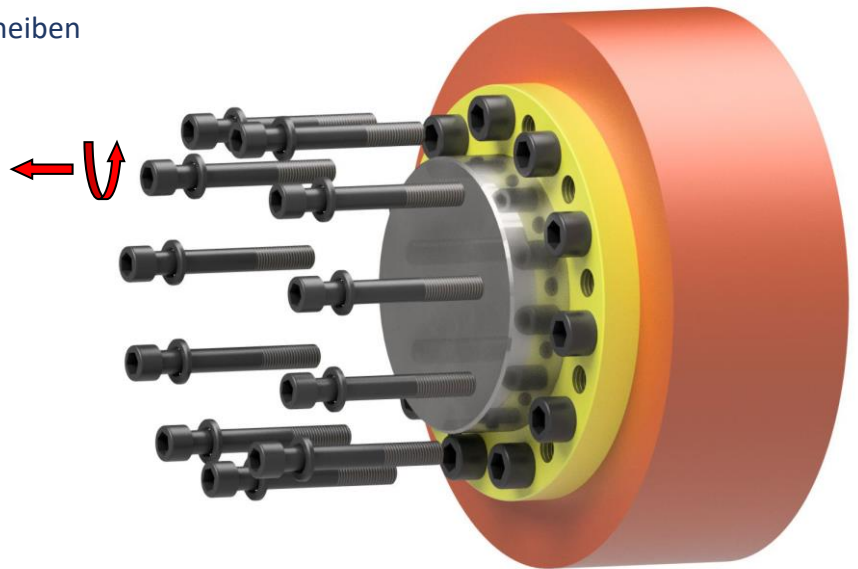
Der Spannsatz ist wartungsfrei und die Schrauben müssen nicht nach einer bestimmten Betriebszeit nachgezogen werden.



## Demontage

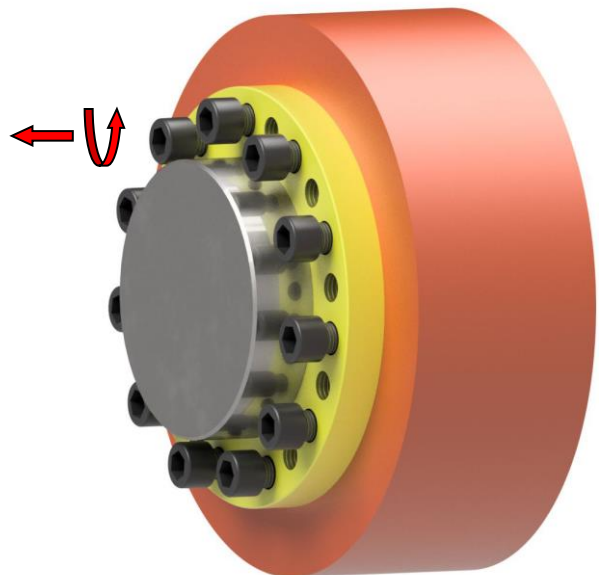
1.

Alle Schrauben mit Unterlegscheiben lösen und herausschrauben.  
Es werden die Abziehgewinde sichtbar.



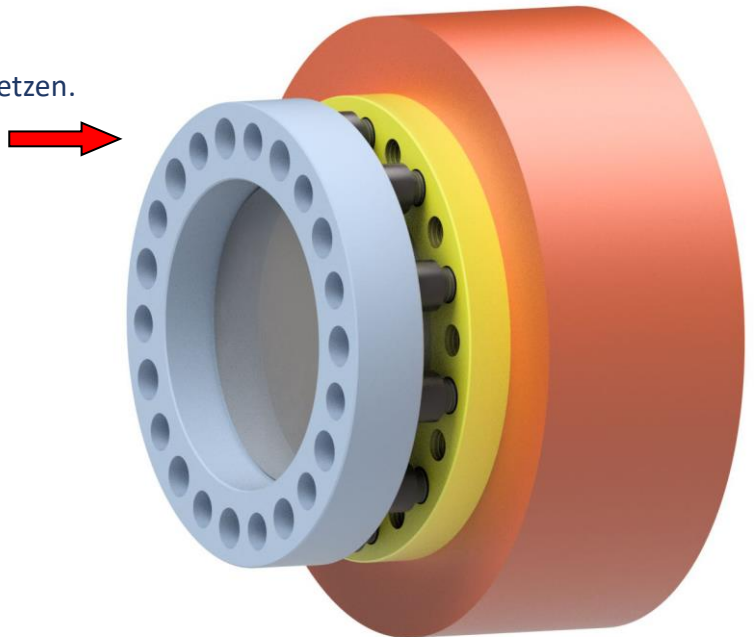
2.

Die restlichen, größeren Schrauben lösen und um einige Gewindegänge herausdrehen.

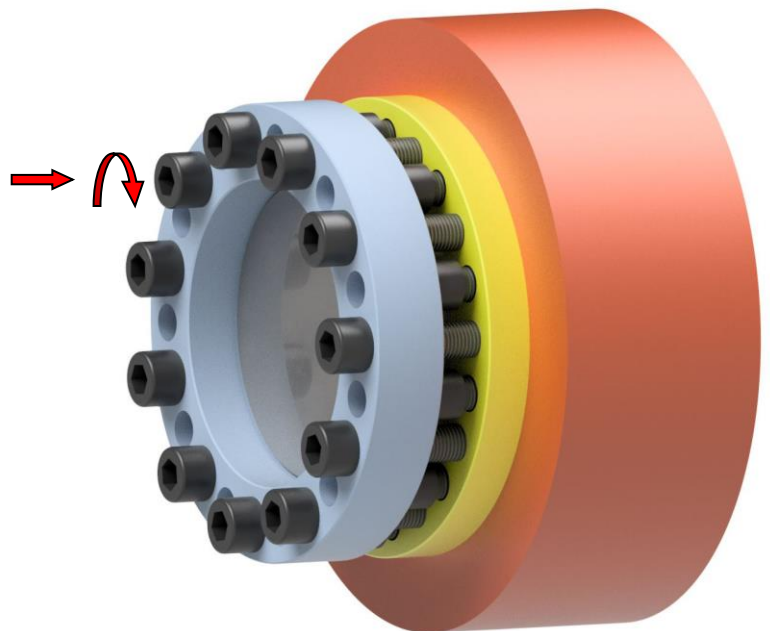


## Demontage

3.  
Lösering auf die Schraubenköpfe aufsetzen.



4.  
Schrauben durch den Lösering in  
Die Abziehgewinde einschrauben  
und mittels Drehmomentschlüssel  
über Kreuz anziehen.

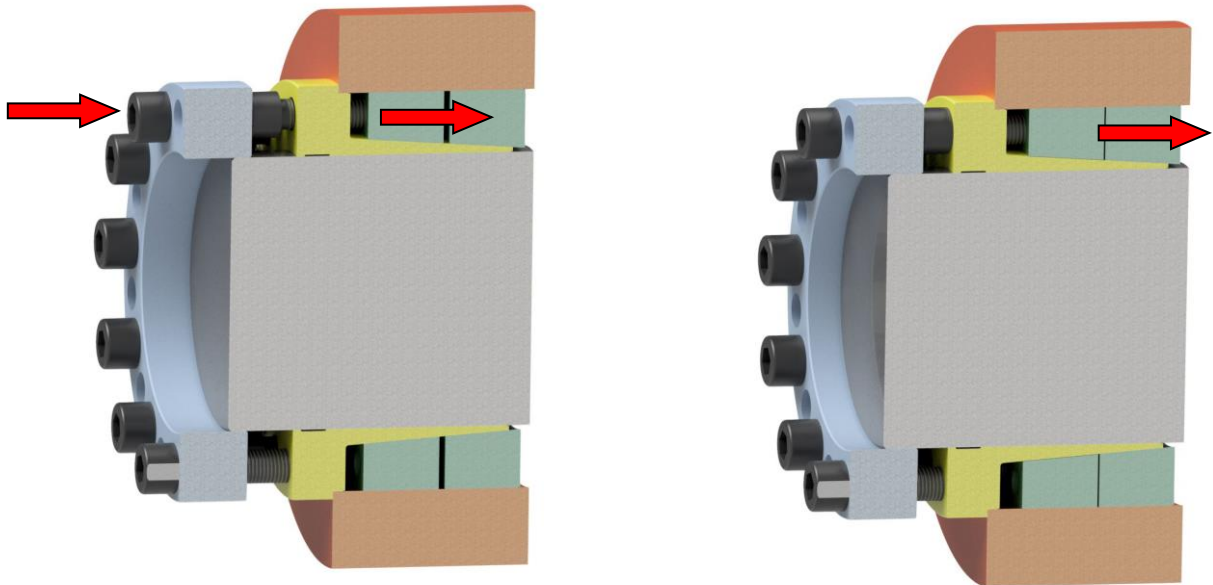




## Demontage

5.

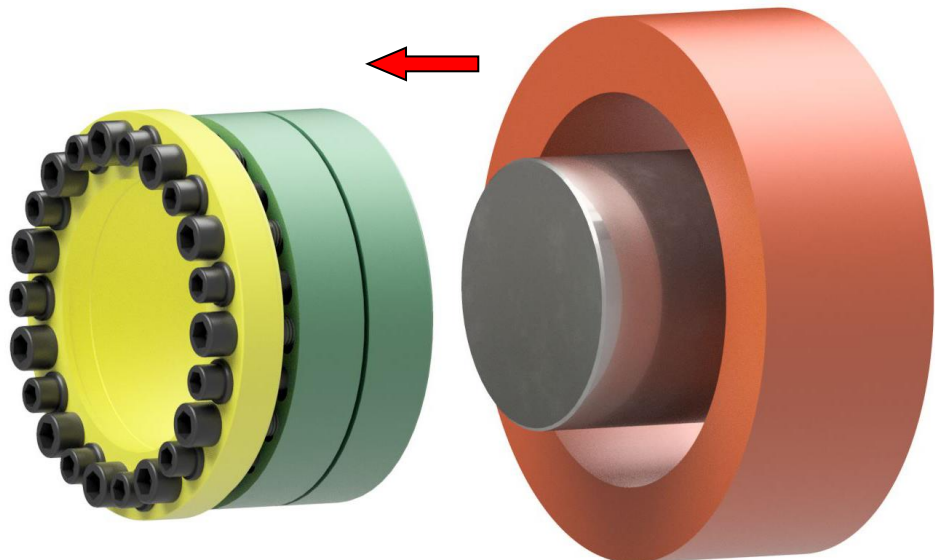
Die Druckringe werden über die Schrauben Abgedrückt und somit gelöst.



Löseringe auf Anfrage

6.

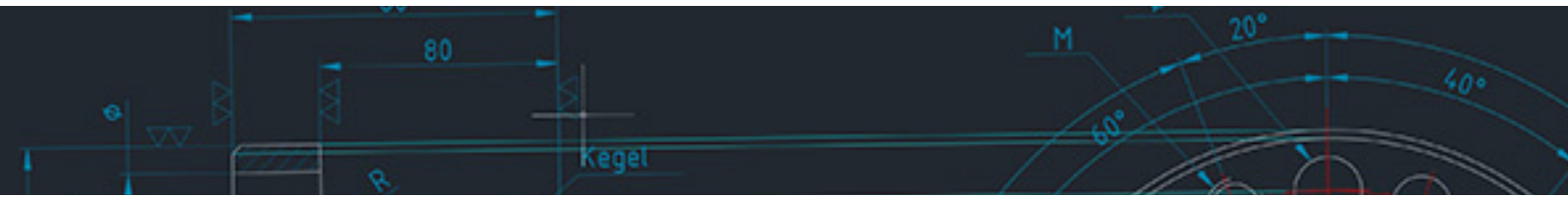
Spannsatz aus dem Einbauraum entfernen.



### Wiederverwendbarkeit

Unbeschädigte Spannsätze können wiederverwendet werden.

**Die Schrauben müssen nach jeder Verwendung gewechselt werden !**



## **BIKON-Technik GmbH**

Hansemannstrasse 11

41468 Neuss • Germany

Tel. ++49 (0) 2131-71889-0

[www.bikon.de](http://www.bikon.de)

E-Mail [info@bikon.de](mailto:info@bikon.de)